

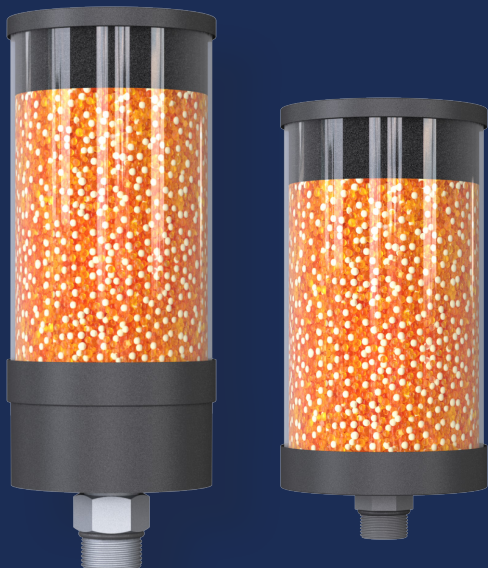
Genomtänkt.



Frågor som ofta förblir obesvarade i diskussionen om hållbarhet och energieffektivitet: **Hur gör vi redan befintliga anläggningar mer effektiva och hållbara? Kan man med enkla åtgärder förlänga underhållsintervall och körsträcka, förebygga skador, skydda driftsvätskor? Svaret är: JA!**

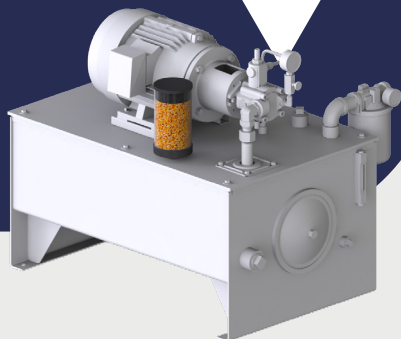
GIEBEL Adsorber® förlänger livslängden på din utrustning, säkerställer kvaliteten och livslängden på växel- och hydrauloljor och eliminerar behovet av att upprätthålla konstanta rumstemperaturer för att förhindra kondens. Dessutom är de påfyllningsbara serierna utformade för att endast kräva utbyte och återvinning av de komponenter som faktiskt har nått slutet av sin produktlivscykel.

Kort sagt: adsorbenter ger ett viktigt bidrag till hållbarhet, resursbevarande och energieffektivitet.

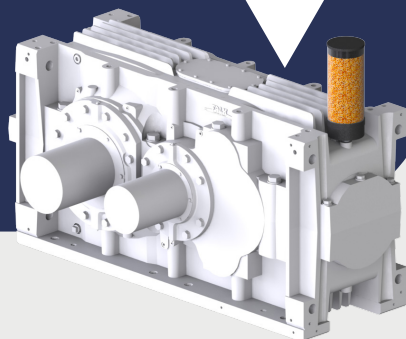




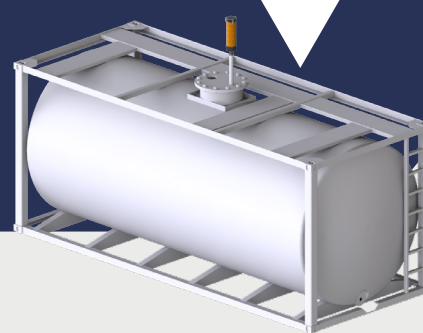
Adsorbentfilter förhindrar korrosion i **hydraulaggregat**, skyddar hydrauloljan från kontaminering med vatten och smutspartiklar och ökar därmed livslängden på systemet och oljan.



Lufttorkare förhindrar korrosion i **växellådor**, skyddar växellådsoljan från kontakt med atmosfärisk fukt samt förorening av smutspartiklar, och ökar därmed utrustningens livslängd och oljans kvalitet.



Tankventilationstorkar skyddar hygroskopiska ämnen i **lagringstankar** från kontakt med atmosfärisk fukt och förhindrar dessutom fuktskador på själva tanken.



Luftningstorkar för tankar skyddar hygroskopiska ämnen som isocyanat, oljor och biologiska bränslen i **fat och IBC** från kontakt med fukt och säkerställer därmed en jämn kvalitet på lagringsmediet.



Tank / Pendel volym	Adsorberande filter
0-50 ltr.	VV-DV 1L G1/2"m
50-100 ltr.	VV-DV 2L G1"m
100-400 ltr.	VV-DV 3M G1"m
400-800 ltr.	VV-DV 3L G1"m
800-1800 ltr.	VV-DV 5M G1"m
1800-3600 ltr.	VV-DV 5L G1"m
3600-5400 ltr.	VV-DV 5XL G1"m

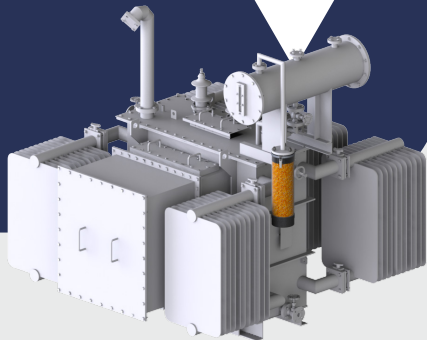
Luft & Oljevolym	Adsorberande filter
0-10 ltr.	VV-DV 1L G1/2"m
10-100 ltr.	VV-DV 2M G1"m
100-400 ltr.	VV-DV 2L G1"m
400-1200 ltr.	VV-DV 3M G1"m
1200-2400 ltr.	VV-DV 3L G1"m
2400-... ltr.	VV-DV 5M G1"m

Volym tank	Adsorberande filter
1-5 cbm	VV-RV 3L G1"m - IN
5-30 cbm	VV-RV 5L G1"m - IN
30-60 cbm	VV-RV 5XL G1"m - IN
60-120 cbm	MS-R 35L G2"m
120-... cbm	MS-R 50L LBS150 4"

Behållarens volym	Adsorberande filter
60 ltr. (Fat)	VV-D 1L G3/4"m
200 ltr. (Fat)	VV-D 2L G3/4"m
1000 ltr. (IBC)	VV-D 3M G3/4"m



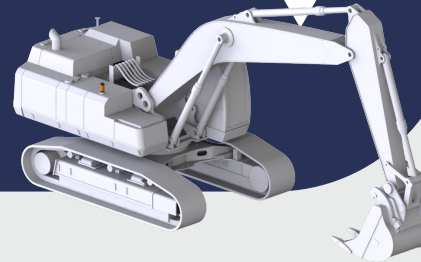
Avfuktare skyddar transformatorer från hydrolys av cellulospapperet i **transformatorn** och därmed från en minskning av polymerisationsgraden genom att effektivt torka och filtrera den fuktiga tilluften som sugas in.



Kontakter i kopplingskåp, korrosionsbenägna höljen, fukt känsliga varor - adsorbenter skyddar behållare och innehåll i **slutna system** från kontakt med atmosfärisk fukt.



Adsorbenter skyddar biologiskt nedbrytbara och vattenkänsliga biooljor i hydraultankar från kontaminering med vatten. **Mobile maskiner** kan därmed utan problem drivas med de mer miljövänliga bioljoljorna.



Inline-adsorbenter kan torka **processluft** eller filtrera bort föroreningar - vid upp till 10 bar (145 psi). Detta ökar anläggningens driftprestanda avsevärt, eftersom både korrosion och underhållsarbete elimineras.



Effekt / Volym tank	Adsorberande filter
0-5 MVA	TB-RV 3M DIN42562
5-10 MVA	TB-RV 3L DIN42562
10-30 MVA	TB-RV 5M DIN42562
30-60 MVA	TB-RV 5L DIN42562
60-100 MVA	TB-RV 5XL DIN42562

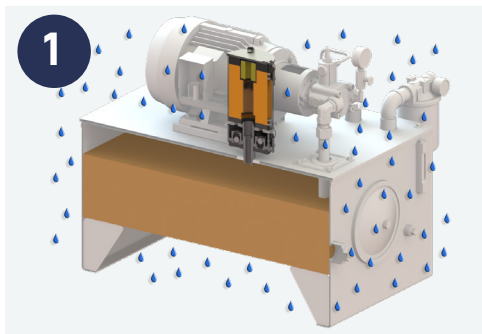
Behållarens volym	Adsorberande filter
0-50 ltr.	ES-R S
50-500 ltr.	ES-R M
500-1000 ltr.	ES-R L
1000-2000 ltr.	ES-R XL

Tankens volym	Adsorberande filter
0-50 ltr.	VV-RV 1L G1/2"m
50-100 ltr.	MA-RV 2L G1"m
100-400 ltr.	MA-RV 3M G1"m
400-800 ltr.	MA-RV 3L G1"m
800-1800 ltr.	MA-RV 5M G1"m
1800-3600 ltr.	MA-RV 5L G1"m
3600-5400 ltr.	MA-RV 5XL G1"m

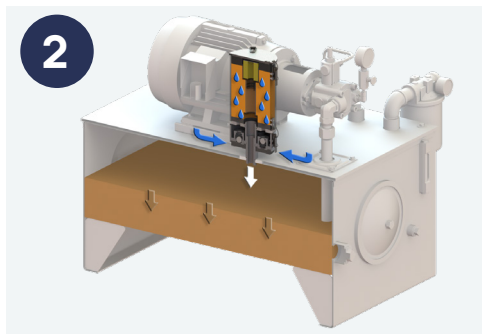
Volymflöde	Adsorberande filter
30 l/min	VL-D 1L G1/2"f & G1/2"f
100 l/min	VL-D 2L G1"f & G1"f
250 l/min	VL-D 3M G1"f & G1"f
500 l/min	VL-D 3L G1"f & G1"f
1000 l/min	VL-R 5L G2"f & G2"f

Funktion hos ett adsorberande filter

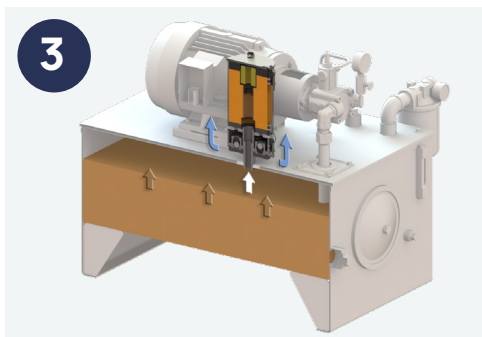
Exempel: Hydraulisk enhet



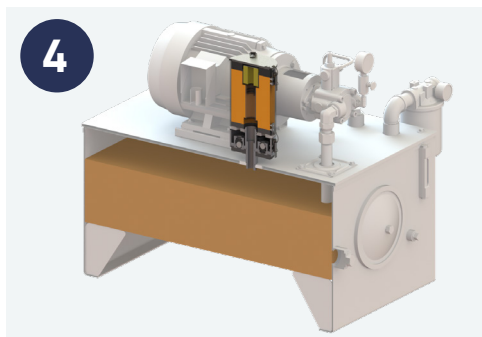
1. Adsorbenten är monterad på hydraulaggregatet. Den omgivande luften är berikad med fukt.



2. Hydraulolja avlägsnas från tanken, oljenivån sjunker och trycket utjämnas med inkommande luft. Adsorbent avskiljer fukt upp till 2% RH (i genomsnitt 10% RH).



3. När hydrauloljan pumpas tillbaka in i tanken stiger oljenivån och trycket utjämnas av den utströmmande torra luften.



4. Eftersom luften i systemet alltid är torr uppstår ingen kondens i hydraulaggregatet, även om den omgivande luften sjunker under daggpunkten.

