

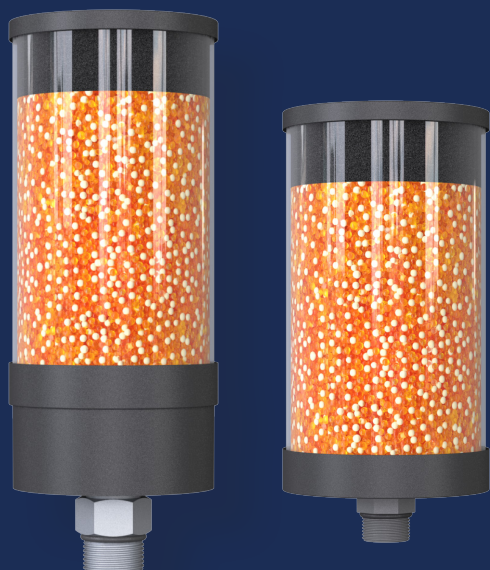
Przemysłane.



Pytania, które często pozostają bez odpowiedzi w dyskusji na temat zrównoważonego rozwoju i efektywności energetycznej: **Jak sprawić, by już istniejące instalacje były bardziej wydajne i trwałe? Czy proste środki mogą wydłużyć okresy między przeglądami i przebieg, zapobiegać uszkodzeniom, chronić płyny eksploatacyjne? Odpowiedź brzmi: TAK!**

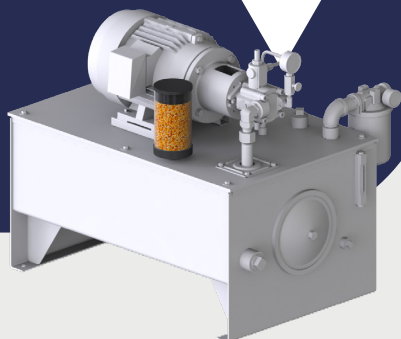
GIEBEL Adsorber® wydłużają żywotność sprzętu, zapewniają jakość i trwałość olejów przekładniowych i hydraulicznych oraz eliminują potrzebę utrzymywania stałej temperatury w pomieszczeniu, aby zapobiec kondensacji. Ponadto seria filtrów wielokrotnego napełniania została zaprojektowana tak, aby wymagała wymiany i recyklingu tylko tych komponentów, które faktycznie osiągnęły koniec cyklu życia produktu.

Krótko mówiąc: adsorbery wnoszą istotny wkład w zrównoważony rozwój, ochronę zasobów i efektywność energetyczną.

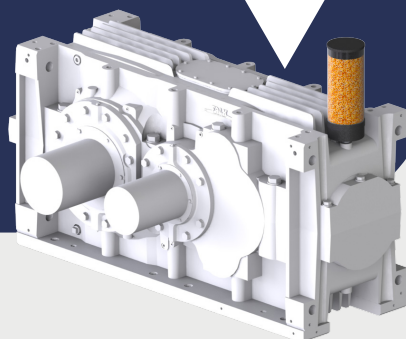




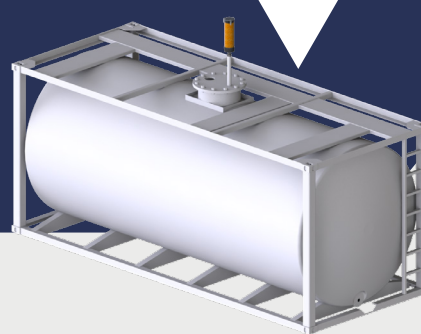
Filtry adsorpcyjne zapobiegają korozji w **jednostkach hydraulicznych**, chronią olej hydrauliczny przed zanieczyszczeniem wodą i cząstkami brudu, a tym samym wydłużają żywotność układu i oleju.



Osuszacze odpowietrzające zapobiegają korozji w **skrzyniach biegów**, chronią olej przekładniowy przed kontaktem z wilgocią atmosferyczną oraz zanieczyszczeniem cząsteczkami brudu, a tym samym zwiększają żywotność sprzętu i jakość oleju.



Osuszacze wentylacyjne zbiorników chronią substancje higroskopijne w **zbiornikach magazynowych** przed kontaktem z wilgocią atmosferyczną, a ponadto zapobiegają uszkodzeniom zbiornika przez wilgoć.



Osuszacze napowietrzające zbiorniki chronią substancje higroskopijne, takie jak izocyjaniany, oleje i paliwa biologiczne w **beczkach i pojemnikach IBC** przed kontaktem z wilgocią, zapewniając w ten sposób stałą jakość medium magazynowego.



Zbiornik / Objętość wahadła	Filtr adsorbera
0-50 ltr.	VV-DV 1L G1/2"m
50-100 ltr.	VV-DV 2L G1"m
100-400 ltr.	VV-DV 3M G1"m
400-800 ltr.	VV-DV 3L G1"m
800-1800 ltr.	VV-DV 5M G1"m
1800-3600 ltr.	VV-DV 5L G1"m
3600-5400 ltr.	VV-DV 5XL G1"m

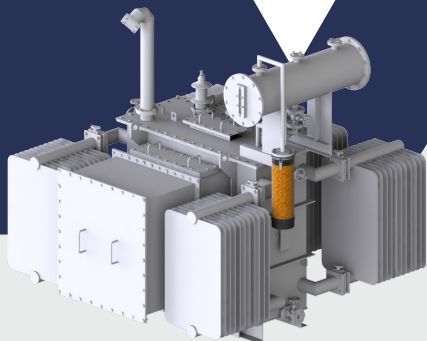
Powietrze i Objętość oleju	Filtr adsorbera
0-10 ltr.	VV-DV 1L G1/2"m
10-100 ltr.	VV-DV 2M G1"m
100-400 ltr.	VV-DV 2L G1"m
400-1200 ltr.	VV-DV 3M G1"m
1200-2400 ltr.	VV-DV 3L G1"m
2400-... ltr.	VV-DV 5M G1"m

Pojemność zbiornika	Filtr adsorbera
1-5 cbm	VV-RV 3L G1"m - IN
5-30 cbm	VV-RV 5L G1"m - IN
30-60 cbm	VV-RV 5XL G1"m - IN
60-120 cbm	MS-R 35L G2"m
120-... cbm	MS-R 50L LBS150 4"

Objętość zbiornika	Filtr adsorbera
60 ltr. (Barrel)	VV-D 1L G3/4"m
200 ltr. (Barrel)	VV-D 2L G3/4"m
1000 ltr. (IBC)	VV-D 3M G3/4"m



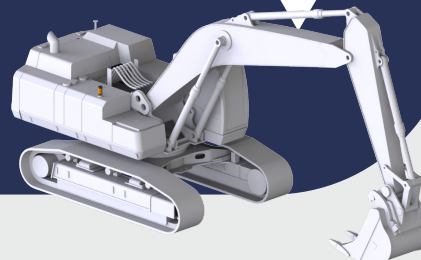
Osuszacze powietrza chronią transformatory przed hydrolizą papieru celulozowego w **transformatorze**, a tym samym przed zmniejszeniem stopnia polimeryzacji, skutecznie osuszając i filtrując zasysane wilgotne powietrze.



Styki szaf sterowniczych, obudowy podatne na korozję, towary wrażliwe na wilgoć - adsorbery chronią pojemniki i zawartość w **systemach zamkniętych** przed kontaktem z wilgocią atmosferyczną.



Adsorbery chronią biodegradowalne i wrażliwe na wodę biooleje w zbiornikach hydraulicznych przed zanieczyszczeniem wodą. Dzięki temu **maszyny mobilne** mogą być bezproblemowo eksploatowane z bardziej przyjaznymi dla środowiska bio-olejami.



Adsorbery inline są w stanie osuszać **powietrze procesowe** lub odfiltrowywać zanieczyszczenia - przy ciśnieniu do 10 barów (145 psi). Znacząco zwiększa to wydajność pracy instalacji, ponieważ eliminuje zarówno korozję, jak i prace konserwacyjne.



Moc / Pojemność zbiornika	Filtr adsorbiera
0-5 MVA	TB-RV 3M DIN42562
5-10 MVA	TB-RV 3L DIN42562
10-30 MVA	TB-RV 5M DIN42562
30-60 MVA	TB-RV 5L DIN42562
60-100 MVA	TB-RV 5XL DIN42562

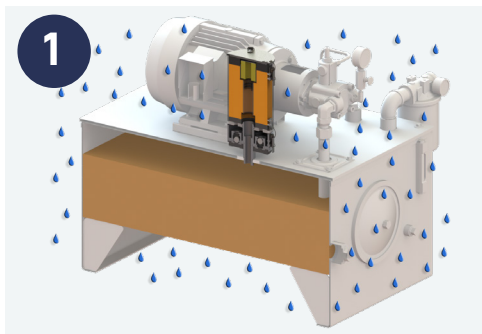
Objętość zbiornika	Filtr adsorbiera
0-50 ltr.	ES-R S
50-500 ltr.	ES-R M
500-1000 ltr.	ES-R L
1000-2000 ltr.	ES-R XL

Pojemność zbiornika	Filtr adsorbiera
0-50 ltr.	VV-RV 1L G1/2"m
50-100 ltr.	MA-RV 2L G1"m
100-400 ltr.	MA-RV 3M G1"m
400-800 ltr.	MA-RV 3L G1"m
800-1800 ltr.	MA-RV 5M G1"m
1800-3600 ltr.	MA-RV 5L G1"m
3600-5400 ltr.	MA-RV 5XL G1"m

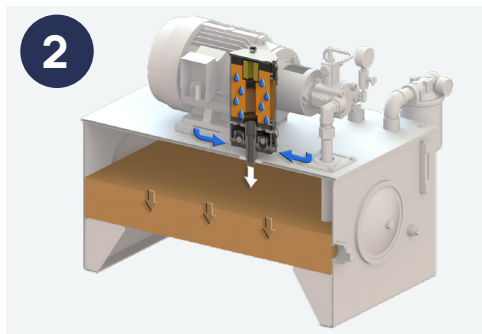
Przepływ objętościowy	Filtr adsorbiera
30 l/min	VL-D 1L G1/2"f & G1/2"f
100 l/min	VL-D 2L G1"f & G1"f
250 l/min	VL-D 3M G1"f & G1"f
500 l/min	VL-D 3L G1"f & G1"f
1000 l/min	VL-R 5L G2"f & G2"f

Funkcjonalność filtra adsorpcyjnego

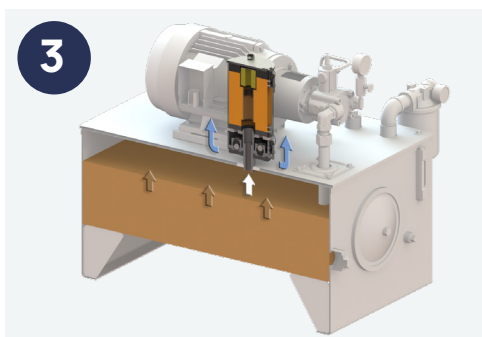
Przykład: Jednostka hydrauliczna



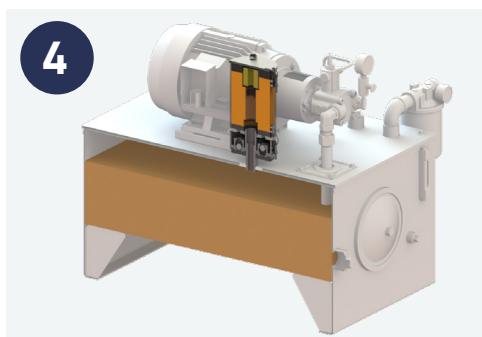
1. Adsorber jest zamontowany na jednostce hydraulicznej. Powietrze z otoczenia jest wzbogacone wilgocią.



2. Olej hydrauliczny jest usuwany ze zbiornika, poziom oleju spada, a ciśnienie jest wyrównywane przez napływające powietrze. Adsorber oddziela wilgoć do 2% wilgotności względnej (średnio 10% wilgotności względnej).



3. Gdy olej hydrauliczny jest pompowany z powrotem do zbiornika, poziom oleju wzrasta, a ciśnienie jest wyrównywane przez wydostające się suche powietrze.



4. Ponieważ powietrze wewnątrz systemu zawsze pozostaje suche, w jednostce hydraulicznej nie dochodzi do kondensacji, nawet jeśli temperatura otoczenia spadnie poniżej punktu rosy.

