

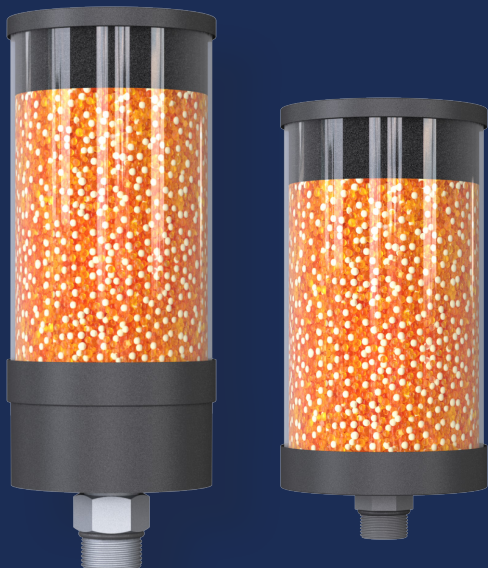
Vooruit gedacht.



Vragen die vaak onbeantwoord blijven in de discussie over duurzaamheid & energie-efficiëntie: **Hoe kunnen we reeds bestaande installaties efficiënter en duurzamer maken? Kunnen eenvoudige maatregelen de onderhoudsintervallen en bedrijfstijden verlengen, schade voorkomen en bedrijfsvlo-eistoffen beschermen? Het antwoord is: JA!**

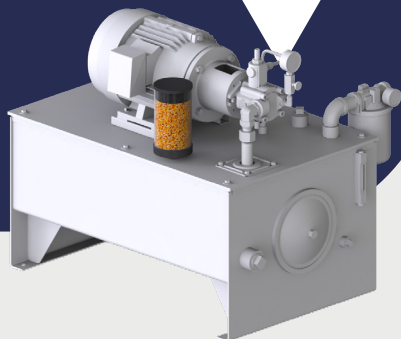
GIEBEL Adsorbers® verlengen de levensduur van uw installaties, stellen de kwaliteit en de levensduur van tandwiel- en hydraulische oliën veilig, zorgen ervoor dat u geen constante kamertemperatuur hoeft aan te houden om condensatie te voorkomen en zijn zo ontworpen dat alleen die onderdelen in de hervulbare serie die daadwerkelijk het einde van hun productlevenscyclus hebben bereikt, vervangen en gerecycled hoeven te worden.

Kortom: beluchtingsdrogers leveren een belangrijke bijdrage aan duurzaamheid, besparing van grondstoffen en energie-efficiëntie.

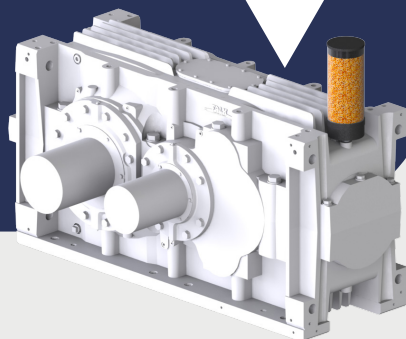




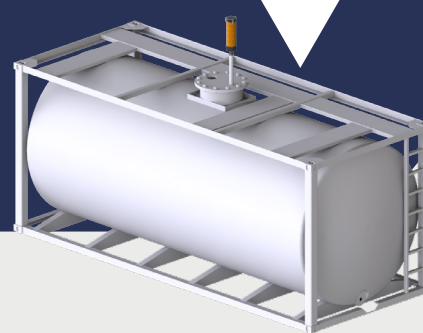
Beluchtingsdrogers voorkomen corrosie in **hydraulische eenheden**, beschermen de hydraulische olie tegen verontreiniging met water en vuildeeltjes en verlengen zo de levensduur van het systeem en de olie.



Ademdrogers voorkomen corrosie in **tandwielkasten**, beschermen de tandwielolie tegen contact met atmosferisch vocht en verontreiniging door vuildeeltjes, en verhogen zo de levensduur van het systeem en de kwaliteit van de olie.



Tankventilatie drogers beschermen hygroscopische stoffen in **opslagtanks** tegen contact met atmosferisch vocht en voorkomen bovendien vochtschade aan de tank zelf.



Tankbeluchtingsdrogers beschermen hygroscopische stoffen zoals isocyaanaten, oliën en biologische brandstoffen in **vaten en IBC's** tegen contact met vocht en zorgen zo voor een constante kwaliteit van het opslagmedium.



Tank / Slingervolume	Adsorber
----------------------	----------

0-50 ltr.	VV-DV 1L G1/2"m
50-100 ltr.	VV-DV 2L G1"m
100-400 ltr.	VV-DV 3M G1"m
400-800 ltr.	VV-DV 3L G1"m
800-1800 ltr.	VV-DV 5M G1"m
1800-3600 ltr.	VV-DV 5L G1"m
3600-5400 ltr.	VV-DV 5XL G1"m

Lucht- & olievolumen	Adsorber
----------------------	----------

0-10 ltr.	VV-DV 1L G1/2"m
10-100 ltr.	VV-DV 2M G1"m
100-400 ltr.	VV-DV 2L G1"m
400-1200 ltr.	VV-DV 3M G1"m
1200-2400 ltr.	VV-DV 3L G1"m
2400-... ltr.	VV-DV 5M G1"m

Tankvolume	Adsorber
------------	----------

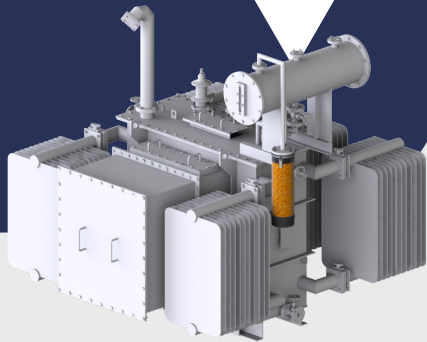
1-5 cbm	VV-RV 3L G1"m - IN
5-30 cbm	VV-RV 5L G1"m - IN
30-60 cbm	VV-RV 5XL G1"m - IN
60-120 cbm	MS-R 35L G2"m
120-... cbm	MS-R 50L LBS150 4"

Containervolume	Adsorberfilter
-----------------	----------------

60 ltr. (Vat)	VV-D 1L G3/4"m
200 ltr. (Vat)	VV-D 2L G3/4"m
1000 ltr. (IBC)	VV-D 3M G3/4"m



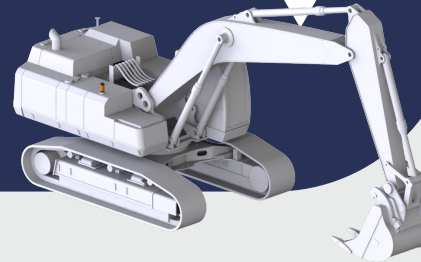
Ontvochtigers beschermen **transformatoren** tegen de hydrolyse van het cellulosepapier en dus tegen een verlaging van de polymerisatiegraad, door de aangezogen vochtige lucht doeltreffend te drogen en te filteren.



Contacten in schakelkasten, corrosiegevoelige behuizingen, vochtgevoelige goederen - adsorbers beschermen containers en inhoud in **gesloten systemen** tegen contact met atmosferisch vocht.



Adsorbers beschermen biologisch afbreekbare en watergevoelige bio-olie in hydraulische tanks tegen verontreiniging met water. **Mobiele machines** kunnen dus zonder problemen met de milieuvriendelijkere bio-oliën werken.



Inline adsorbers kunnen **proceslucht** drogen of verontreinigende stoffen uitfilteren - tot 10 bar (145 psi). Dit verhoogt de bedrijfsprestaties van een systeem aanzienlijk, aangezien zowel corrosie als onderhoudswerkzaamheden wegvallen.



Vermogen / Tankinhoud	Adsorber
0-5 MVA	TB-RV 3M DIN42562
5-10 MVA	TB-RV 3L DIN42562
10-30 MVA	TB-RV 5M DIN42562
30-60 MVA	TB-RV 5L DIN42562
60-100 MVA	TB-RV 5XL DIN42562

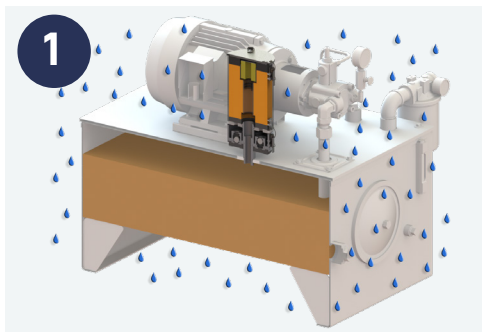
Containervolume	Adsorber
0-50 ltr.	ES-RS
50-500 ltr.	ES-RM
500-1000 ltr.	ES-RL
1000-2000 ltr.	ES-RXL

Tankvolume	Adsorber
0-50 ltr.	VV-RV 1L G1/2"m
50-100 ltr.	MA-RV 2L G1"m
100-400 ltr.	MA-RV 3M G1"m
400-800 ltr.	MA-RV 3L G1"m
800-1800 ltr.	MA-RV 5M G1"m
1800-3600 ltr.	MA-RV 5L G1"m
3600-5400 ltr.	MA-RV 5XL G1"m

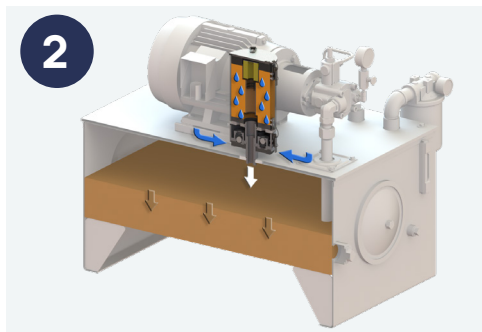
Volumestroom	Adsorber
30 l/min	VL-D 1L G1/2"f & G1/2"f
100 l/min	VL-D 2L G1"f & G1"f
250 l/min	VL-D 3M G1"f & G1"f
500 l/min	VL-D 3L G1"f & G1"f
1000 l/min	VL-R 5L G2"f & G2"f

Functionaliteit van een adsorber

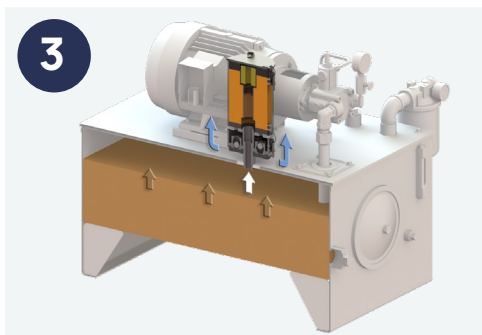
Voorbeeld: Hydraulische eenheid



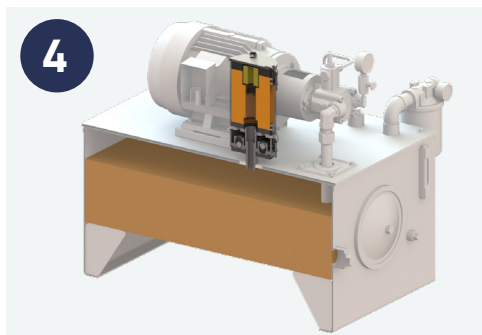
1. De adsorber is gemonteerd op de hydraulische eenheid. De omgevingslucht is verrijkt met vocht.



2. Hydraulische olie wordt aan de tank onttrokken, het oliepeil daalt en de druk wordt gelijkge maakt door binnenkomende lucht. De adsorber scheidt vocht af tot 2 % RV (gemiddeld 10 % RV).



3. Wanneer de hydraulische olie wordt teruggepompt in de tank, stijgt het oliepeil en wordt de druk gelijkge maakt door de ontsnappende droge lucht.



4. Aangezien de lucht in het systeem altijd droog blijft, vindt er geen condensatie plaats in de hydraulische eenheid, zelfs niet als de omgevingslucht onder het dauwpunt zakt.

