

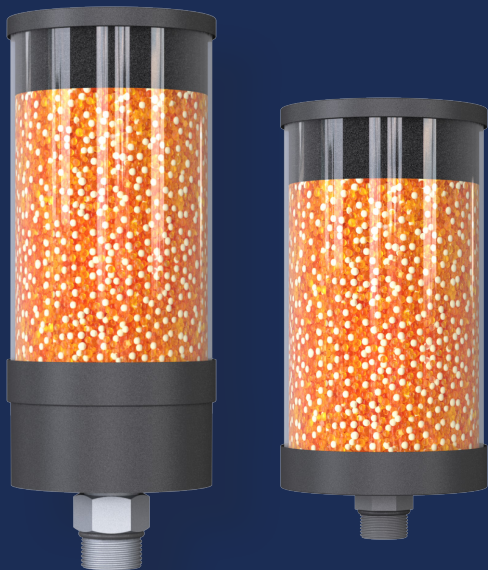
Sostenible.



Preguntas que a menudo quedan sin respuesta en el debate sobre sostenibilidad y eficiencia energética: **¿Cómo hacer que las instalaciones existentes sean más eficientes y duraderas? ¿Pueden unas medidas sencillas alargar los intervalos de mantenimiento y el kilometraje, prevenir daños, proteger los fluidos de funcionamiento? La respuesta es: ¡SI!**

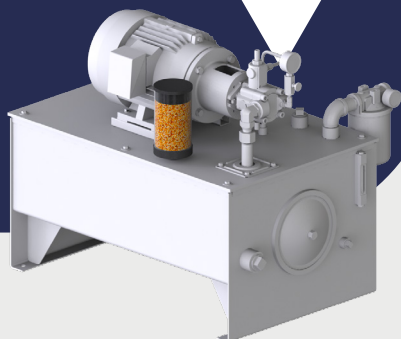
GIEBEL Adsorber® prolongan la vida útil de sus equipos, garantizan la calidad y longevidad de los aceites hidráulicos y de engranajes y eliminan la necesidad de mantener una temperatura ambiente constante para evitar la condensación. Además, las gamas rellenables están diseñadas para que solo sea necesario sustituir y reciclar los componentes que realmente han llegado al final de su ciclo de vida.

Traducción realizada con la versión gratuita del traductor www.DeepL.com/Translator

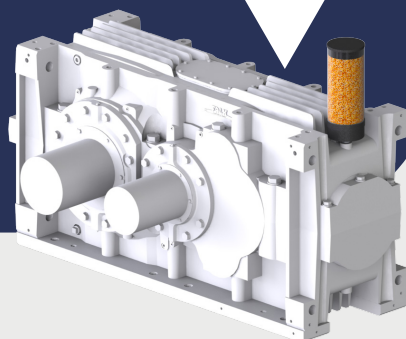




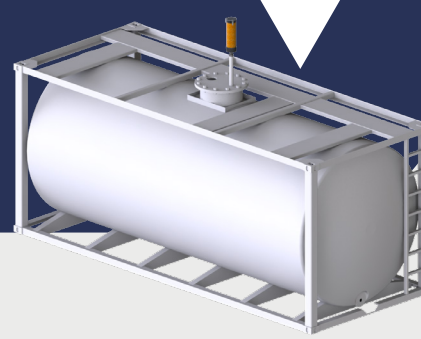
Los filtros adsorbentes evitan la corrosión en las **unidades hidráulicas**, protegen el aceite hidráulico de la contaminación con agua y partículas de suciedad, y aumentan así la vida útil del sistema y el aceite.



Los secadores de aire evitan la corrosión en las cajas de cambios, protegen el aceite de los **engranajes** del contacto con la humedad atmosférica y de la contaminación por partículas de suciedad, aumentando así la vida útil del equipo y la calidad del aceite.



Los secadores de ventilación de tanques protegen las sustancias higroscópicas de los **tanques de almacenamiento** del contacto con la humedad atmosférica y, además, evitan que la humedad dañe el propio tanque.



Los secadores de aireación de tanques protegen las sustancias higroscópicas como el isocianato, los aceites y los combustibles biológicos en **barriles & IBCs** del contacto con la humedad, garantizando así una calidad constante del medio de almacenamiento.



Depósito / Volumen pendular	Filtro adsorbedor
0-50 ltr.	VV-DV 1L G1/2"m
50-100 ltr.	VV-DV 2L G1"m
100-400 ltr.	VV-DV 3M G1"m
400-800 ltr.	VV-DV 3L G1"m
800-1800 ltr.	VV-DV 5M G1"m
1800-3600 ltr.	VV-DV 5L G1"m
3600-5400 ltr.	VV-DV 5XL G1"m

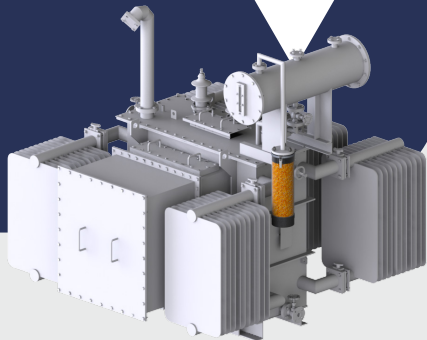
Aire y Volumen de aceite	Filtro adsorbedor
0-10 ltr.	VV-DV 1L G1/2"m
10-100 ltr.	VV-DV 2M G1"m
100-400 ltr.	VV-DV 2L G1"m
400-1200 ltr.	VV-DV 3M G1"m
1200-2400 ltr.	VV-DV 3L G1"m
2400-... ltr.	VV-DV 5M G1"m

Volumen del tanque	Filtro adsorbedor
1-5 cbm	VV-RV 3L G1"m - IN
5-30 cbm	VV-RV 5L G1"m - IN
30-60 cbm	VV-RV 5XL G1"m - IN
60-120 cbm	MS-R 35L G2"m
120-... cbm	MS-R 50L LBS150 4"

Volumen del contenedor	Filtro adsorbedor
60 ltr. (Barrel)	VV-D 1L G3/4"m
200 ltr. (Barrel)	VV-D 2L G3/4"m
1000 ltr. (IBC)	VV-D 3M G3/4"m



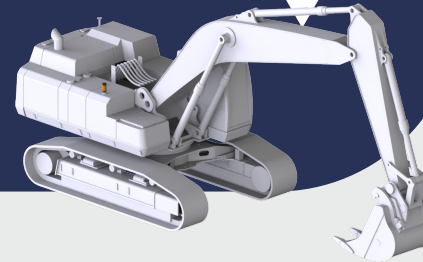
Los deshumidificadores protegen los transformadores de la hidrólisis del papel de celulosa del **transformador** y, por tanto, de la reducción del grado de polimerización, secando y filtrando eficazmente el aire de alimentación húmedo aspirado.



Contactos de armarios de distribución, carcasas propensas a la corrosión, mercancías sensibles a la humedad - los adsorbedores protegen los recipientes y contenidos en **sistemas cerrados** del contacto con la humedad atmosférica.



Los adsorbedores protegen los bioaceites biodegradables y sensibles al agua en depósitos hidráulicos de la contaminación con agua. De este modo, **las máquinas móviles** pueden funcionar sin problemas con los bioaceites más compatibles con el medio ambiente.



Los adsorbedores en línea son capaces de secar el **aire de proceso** o filtrar contaminantes, hasta 10 bares (145 psi). Esto aumenta significativamente el rendimiento de funcionamiento de una planta, ya que se eliminan tanto la corrosión como los trabajos de mantenimiento.



Potencia / Volumen Filtro adsorbedor del depósito

0-5 MVA	TB-RV 3M DIN42562
5-10 MVA	TB-RV 3L DIN42562
10-30 MVA	TB-RV 5M DIN42562
30-60 MVA	TB-RV 5L DIN42562
60-100 MVA	TB-RV 5XL DIN42562

Volumen del depósito Filtro adsorbedor

0-50 ltr.	ES-RS
50-500 ltr.	ES-RM
500-1000 ltr.	ES-RL
1000-2000 ltr.	ES-RXL

Volumen depósito Filtro adsorbedor

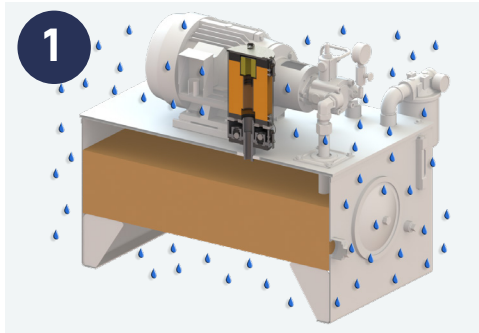
0-50 ltr.	VV-RV 1L G1/2"m
50-100 ltr.	MA-RV 2L G1"m
100-400 ltr.	MA-RV 3M G1"m
400-800 ltr.	MA-RV 3L G1"m
800-1800 ltr.	MA-RV 5M G1"m
1800-3600 ltr.	MA-RV 5L G1"m
3600-5400 ltr.	MA-RV 5XL G1"m

Caudal Filtro adsorbedor

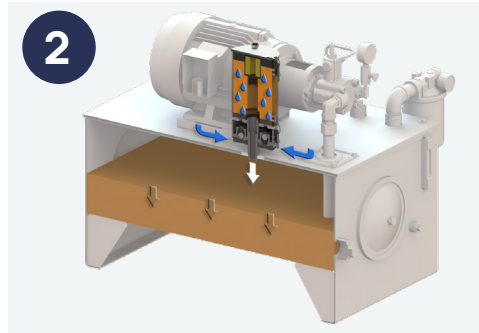
30 l/min	VL-D 1L G1/2"f & G1/2"f
100 l/min	VL-D 2L G1"f & G1"f
250 l/min	VL-D 3M G1"f & G1"f
500 l/min	VL-D 3L G1"f & G1"f
1000 l/min	VL-R 5L G2"f & G2"f

Funcionalidad de un filtro adsorbente

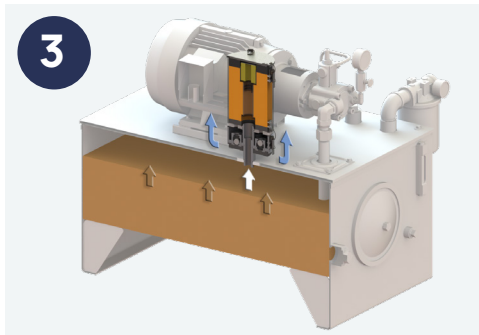
Ejemplo: Unidad hidráulica



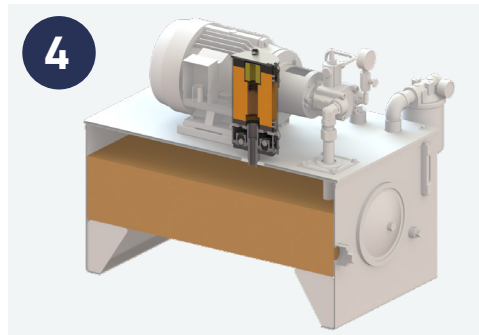
1. El adsorbente está montado en la unidad hidráulica. El aire ambiente está enriquecido con humedad.



2. El aceite hidráulico se extrae del depósito, el nivel de aceite desciende y la presión se iguala con el aire entrante. El adsorbente separa la humedad hasta un 2% HR (en promedio 10% HR).



3. Cuando el aceite hidráulico se bombea de nuevo al depósito, el nivel de aceite sube y la presión se iguala por el aire seco que se escapa.



4. Dado que el aire del interior del sistema permanece siempre seco, no se produce condensación en la unidad hidráulica, aunque el aire ambiente descienda por debajo del punto de rocío.

