

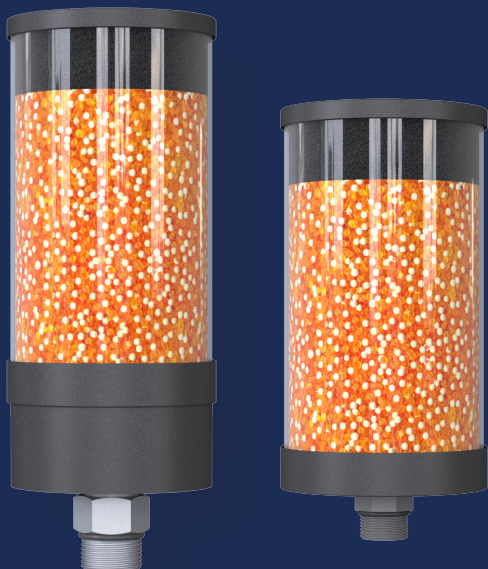
# Gennemtænkt.



Spørgsmål, der ofte forbliver ubesvarede i diskussionen om bæredygtighed og energieffektivitet: **Hvordan gør vi allerede eksisterende anlæg mere effektive og holdbare? Kan enkle foranstaltninger forlænge vedligeholdelsesintervaller og kilometertal, forhindre skader, beskytte driftsvæsker?**  
**Svaret er: JA!**

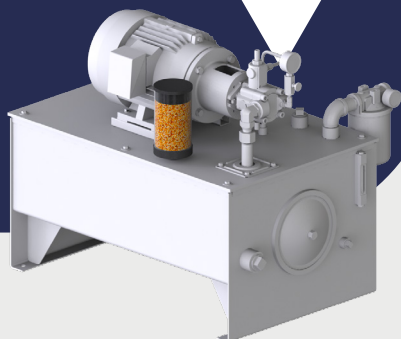
**GIEBEL Adsorber®** forlænger levetiden for dit udstyr, sikrer kvaliteten og levetiden for gear- og hydraulikolier og eliminerer behovet for at opretholde konstante rumtemperaturer for at forhindre kondensdannelse. Derudover er de genopfyldelige serier designet til kun at kræve udskiftning og genbrug af de komponenter, der rent faktisk har nået slutningen af deres produktlivscyklus.

Kort sagt: adsorbere yder et vigtigt bidrag til bæredygtighed, ressourcebevarelse og energieffektivitet.

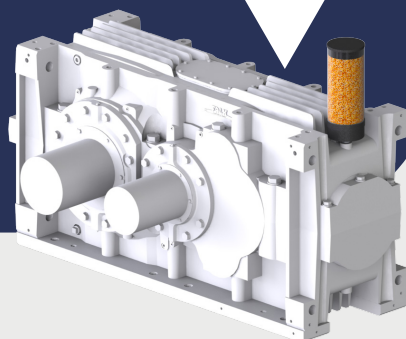




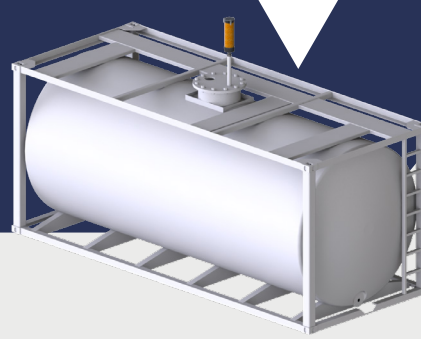
Adsorberfiltre forhindrer korrosion i **hydraulikaggregater**, beskytter hydraulikolien mod forurening med vand og smudspartikler og øger dermed levetiden for systemet og olien.



Udluftningstørrere forhindrer korrosion i **gearkasser**, beskytter gearolien mod kontakt med atmosfærisk fugt samt forurening med smudspartikler og øger dermed udstyrets levetid og oliens kvalitet.



Tankventilationstørrere beskytter hygroskopiske stoffer i **lagertanke** mod kontakt med atmosfærisk fugt og forhindrer desuden fugtskader på selve tanken.



Tankbeluftningstørrere beskytter hygroskopiske stoffer som isocyanat, olier og biologiske brændstoffer i **tønder og IBC'er** mod kontakt med fugt og sikrer dermed en ensartet kvalitet af lagermediet.



Tank / Pendul volumen	Adsorberfilter
0-50 ltr.	VV-DV 1L G1/2"m
50-100 ltr.	VV-DV 2L G1"m
100-400 ltr.	VV-DV 3M G1"m
400-800 ltr.	VV-DV 3L G1"m
800-1800 ltr.	VV-DV 5M G1"m
1800-3600 ltr.	VV-DV 5L G1"m
3600-5400 ltr.	VV-DV 5XL G1"m

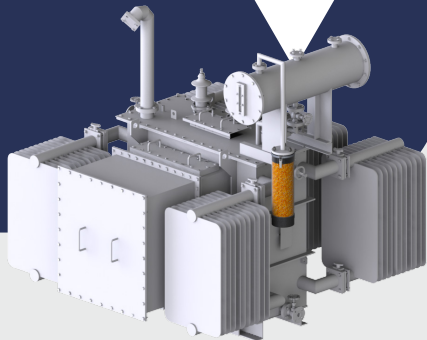
Luft & Olie volumen	Adsorberfilter
0-10 ltr.	VV-DV 1L G1/2"m
10-100 ltr.	VV-DV 2M G1"m
100-400 ltr.	VV-DV 2L G1"m
400-1200 ltr.	VV-DV 3M G1"m
1200-2400 ltr.	VV-DV 3L G1"m
2400-... ltr.	VV-DV 5M G1"m

Tankens volumen	Adsorberfilter
1-5 cbm	VV-RV 3L G1"m - IN
5-30 cbm	VV-RV 5L G1"m - IN
30-60 cbm	VV-RV 5XL G1"m - IN
60-120 cbm	MS-R 35L G2"m
120-... cbm	MS-R 50L LBS150 4"

Beholderens volumen	Adsorberfilter
60 ltr. (Tønde)	VV-D 1L G3/4"m
200 ltr. (Tønde)	VV-D 2L G3/4"m
1000 ltr. (IBC)	VV-D 3M G3/4"m



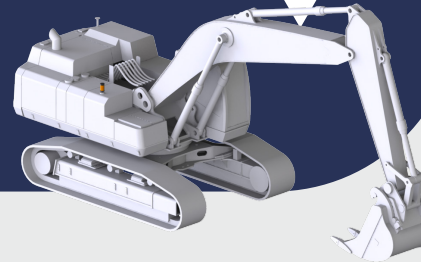
Affugtere beskytter transformere mod hydrolyse af cellulosepapiret i **transformatoren** og dermed mod en reduktion af polymeriseringsgraden ved effektivt at tørre og filtrere den fugtige indblæsningsluft, der suges ind.



Kontaktsskabe, korrosionsudsatte huse, fugtfølsomme varer - adsorbere beskytter beholdere og indhold i **lukkede systemer** mod kontakt med atmosfærisk fugt.



Adsorbere beskytter bionedbrydelige og vandfølsomme bioolier i hydrauliktanke mod forurening med vand. **Mobile maskiner** kan således uden problemer drives med de mere miljøvenlige bioolier.



Inline-adsorbere er i stand til at tørre **procesluft** eller filtrere forurenende stoffer fra - ved op til 10 bar (145 psi). Det øger anlæggets driftsydelse betydeligt, da både korrosion og vedligeholdelsesarbejde elimineres.



Effekt / Tankvolumen	Adsorberfilter
0-5 MVA	TB-RV 3M DIN42562
5-10 MVA	TB-RV 3L DIN42562
10-30 MVA	TB-RV 5M DIN42562
30-60 MVA	TB-RV 5L DIN42562
60-100 MVA	TB-RV 5XL DIN42562

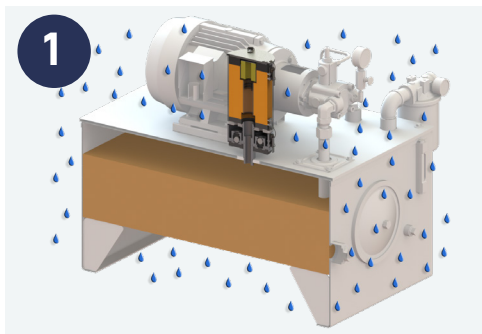
Beholdervolumen	Adsorberfilter
0-50 ltr.	ES-R S
50-500 ltr.	ES-R M
500-1000 ltr.	ES-R L
1000-2000 ltr.	ES-R XL

Tankens volumen	Adsorberfilter
0-50 ltr.	VV-RV 1L G1/2"m
50-100 ltr.	MA-RV 2L G1"m
100-400 ltr.	MA-RV 3M G1"m
400-800 ltr.	MA-RV 3L G1"m
800-1800 ltr.	MA-RV 5M G1"m
1800-3600 ltr.	MA-RV 5L G1"m
3600-5400 ltr.	MA-RV 5XL G1"m

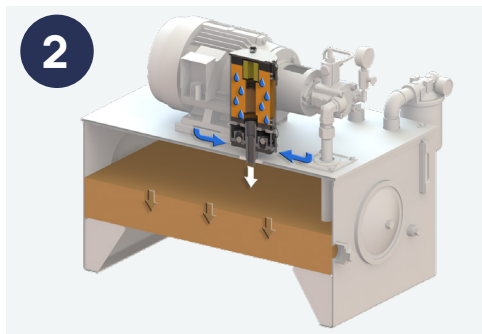
Volumenstrøm	Adsorberfilter
30 l/min	VL-D 1L G1/2"f & G1/2"f
100 l/min	VL-D 2L G1"f & G1"f
250 l/min	VL-D 3M G1"f & G1"f
500 l/min	VL-D 3L G1"f & G1"f
1000 l/min	VL-R 5L G2"f & G2"f

# Funktionaliteten af et adsorberende filter

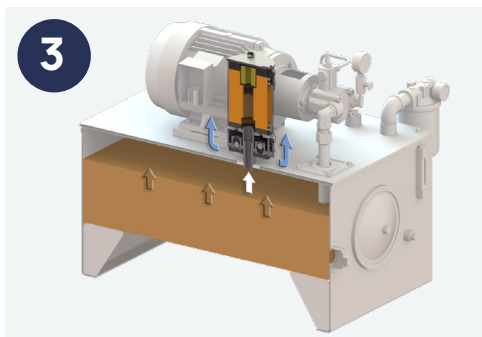
## Eksempel: Hydraulisk enhed



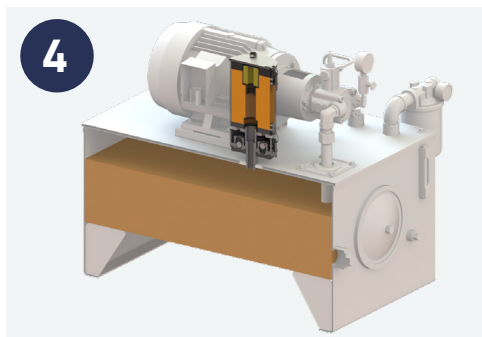
1. Adsorberen er monteret på den hydrauliske enhed. Den omgivende luft er beriget med fugt.



2. Hydraulikolie fjernes fra tanken, olieniveauet falder, og trykket udlignes af indkommende luft. Adsorberen udskiller fugt op til 2% RH (i gennemsnit 10% RH).



3. Når hydraulikolie pumpes tilbage i tanken, stiger olieniveauet, og trykket udlignes af den udstrømmende tørre luft.



4. Da luften inde i systemet altid forbliver tør, sker der ingen kondensering i hydraulikenheden, selv hvis den omgivende luft falder til under dugpunktet.

